



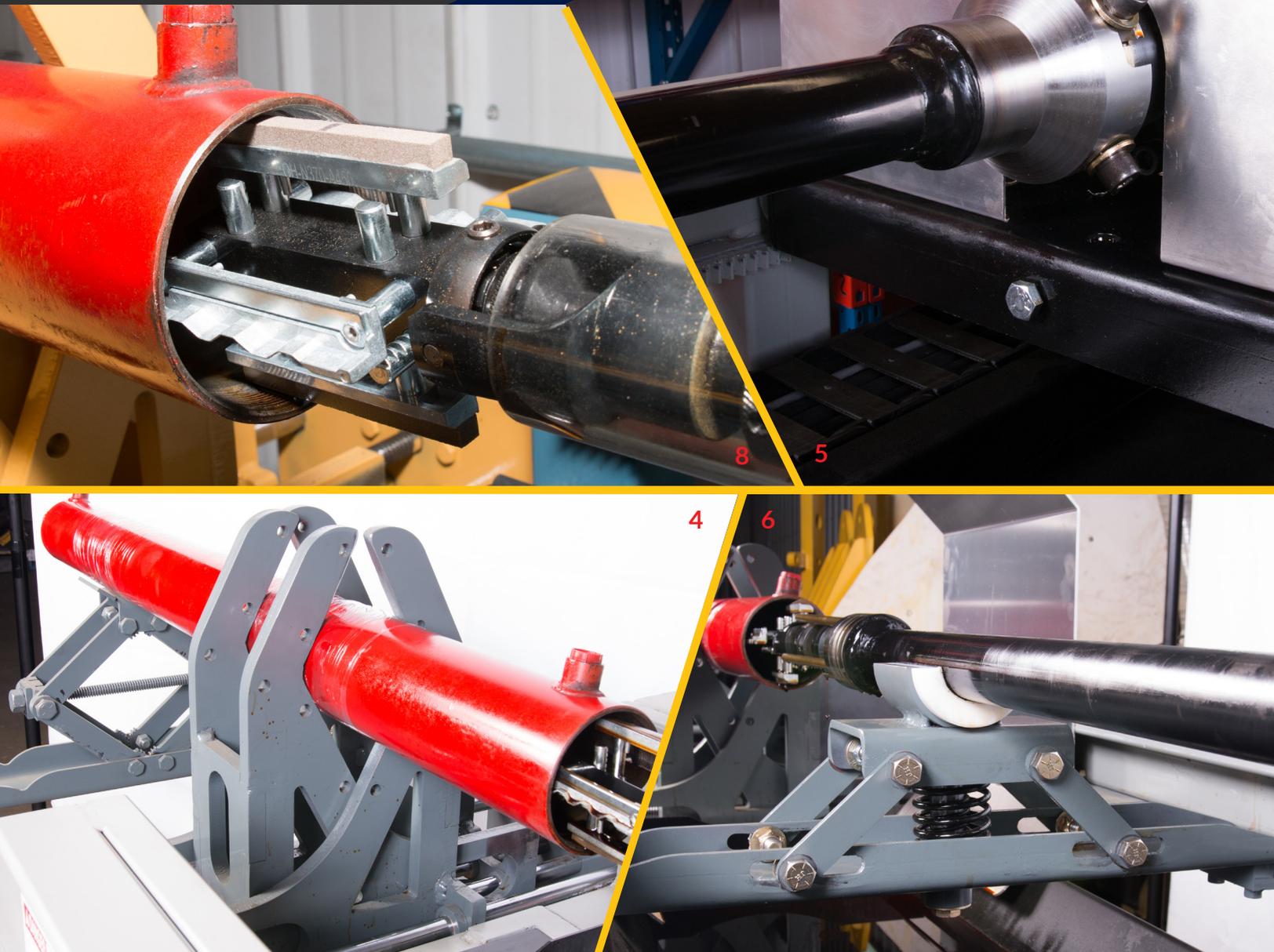
HYDRAULITECHS

# MÁQUINA DE BRUÑIR

## BRUÑIDO DE TUBOS TOTALMENTE AUTOMATIZADO

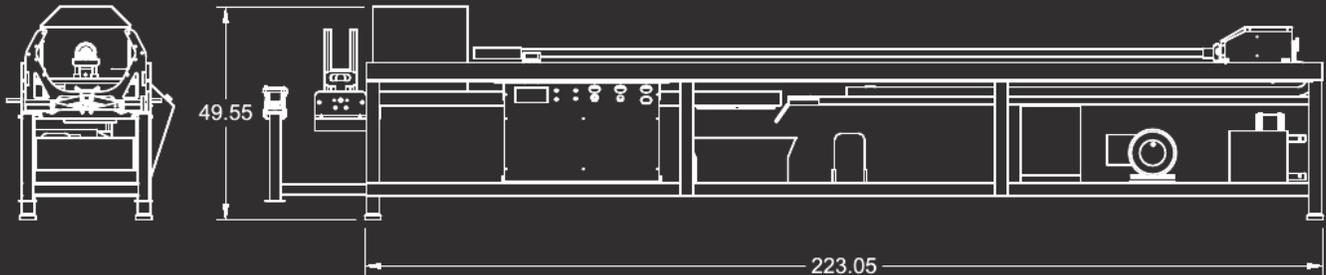
### HONIX 15

El diseño del HONIX 15 es innovador y revolucionario, logrando que este sobresalga de otras máquinas de bruñir existentes en la industria de reparación hidráulica. Este modelo fue diseñado por ingenieros experimentados, quienes removieron los inconvenientes del proceso de bruñido. Utilice el HONIX 15 para incrementar la productividad y calidad de sus operaciones.

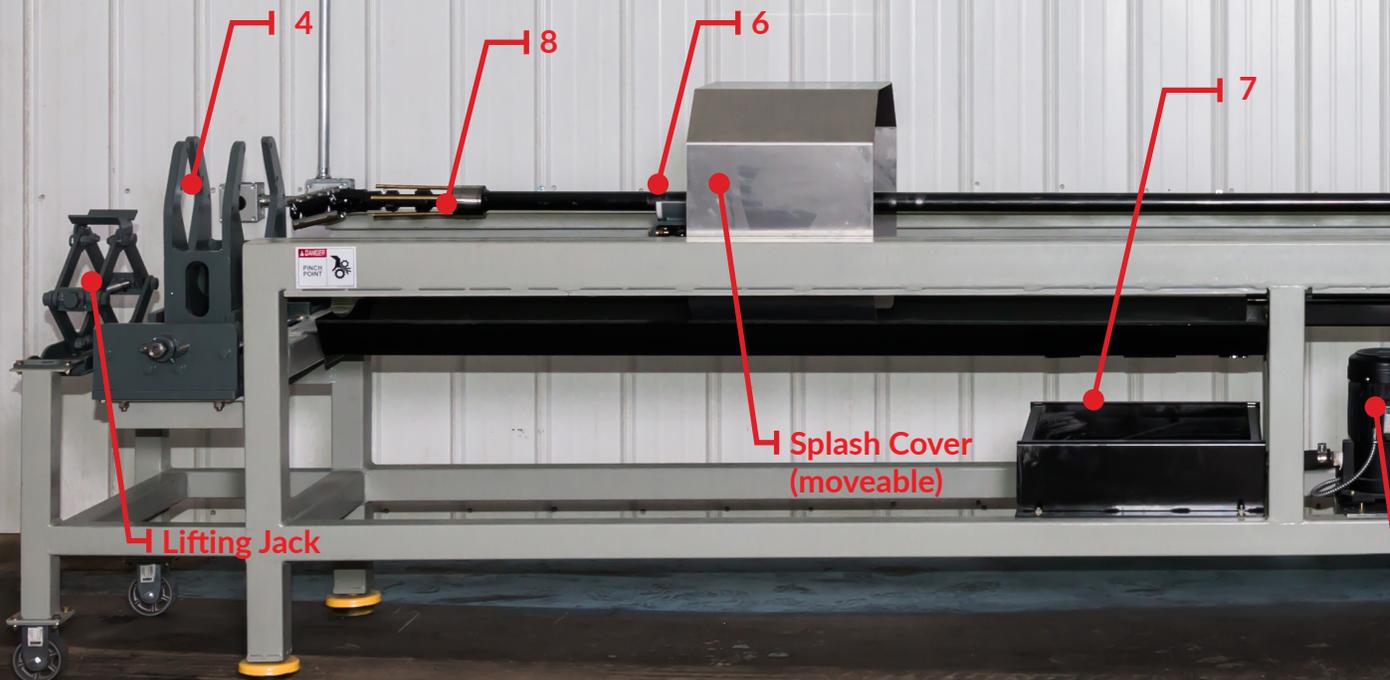
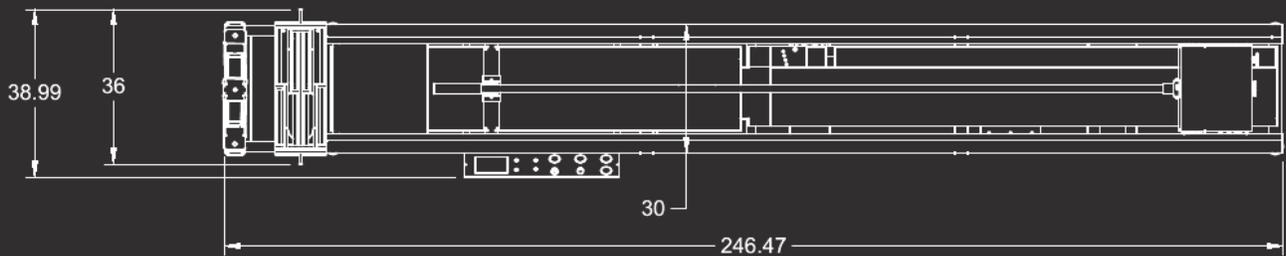


## DISEÑO INNOVADOR

El HONIX 15 es una máquina de bruñido completamente automatizada con un diseño eléctrico sobre el hidráulico. La unidad de energía hidráulica está montada debajo del marco que impulsa los dos motores hidráulicos para el golpe y el cabezal de bruñido. El sistema de bombeo centrífugo de aceite de bruñido alimenta directamente el aceite a los medios del cabezal abrasivo a través del conjunto de transmisión y alimentación. Este diseño innovador no requiere de lubricación del tubo por medio de una manguera. El operador puede comenzar a bruñir sin tener que realizar una retroalimentación avanzada durante el proceso de bruñido. Esto es posible gracias a un mecanismo de embrague de par y constante pendiente-de-patentar. El uso del aceite en el bruñido es reciclado por un proceso de filtración a través de una estación 3 en 1, de tal manera se previene un inconveniente entre las piezas de trabajo y las herramientas. Esto garantiza velocidades de corte máximas, una larga vida útil de los medios abrasivos y resultados de calidad.



*\*measurements in inches*



# FEATURES

## 1. DISEÑO HUDRAULICO SOBRE EL ELECTRICO

Este diseño permite la inversión instantánea o el golpe en cada final de carrera. Este diseño proporciona velocidad de carrera ajustable, velocidad del husillo y presión de carrera.

## 2. PLC CONTROLADO CON PANTALLA TACTIL A COLOR

Muchas funciones de la máquina se controlan mediante un sistema controlado por PLC. La pantalla táctil muestra factores como los ciclos, la velocidad de alimentación y el gráfico de carga.

## 3. PANTALLA GRAFICA DE CARGA

La carga a lo largo del eje de bruñido se graficará durante los golpes. Esto ayuda a indicar las ubicaciones de los puntos estrechos de perforación.

## 4. MECANISMO DE AUTOCENTRADO Y SISTEMA DE SUJECIÓN DE TRABAJO

Independientemente del tamaño del tubo, este sistema permite una configuración rápida y asegura que el tubo quede centrado después de sujetarlo.

## 5. SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE ACEITE DE BRUNIR

El aceite de bruñido se alimenta directamente del medio del cabezal abrasivo a través del conjunto impulsor.

## 6. SISTEMA ESTABILIZADOR DE CARGA

El sistema equilibra el peso del cabezal bruñidor. Esto da como resultado un producto suave y preciso.

## 7. FILTRACION DEL ACEITE DE BRUNIDO DE ALTA CALIDAD

El sistema de filtración de 3 etapas incluye imanes y filtración a través de papel refrigerante.

## 8. CABEZAL DE BRUÑIDO ESTÁNDAR, SOPORTES DE PIEDRA

El uso de un cabezal de bruñido estándar, como el ANR160A, garantiza que su negocio tenga fácil acceso a los soportes de piedra y abrasivos.

## 9. AJUSTE DE LA LONGITUD DE LA CARRERA DE BRUÑIDO

Hay dos interruptores de límite, que son activados por tapones. Estos tapones se ajustan en función de la longitud del tubo.

## 10. TRAZO MANUAL

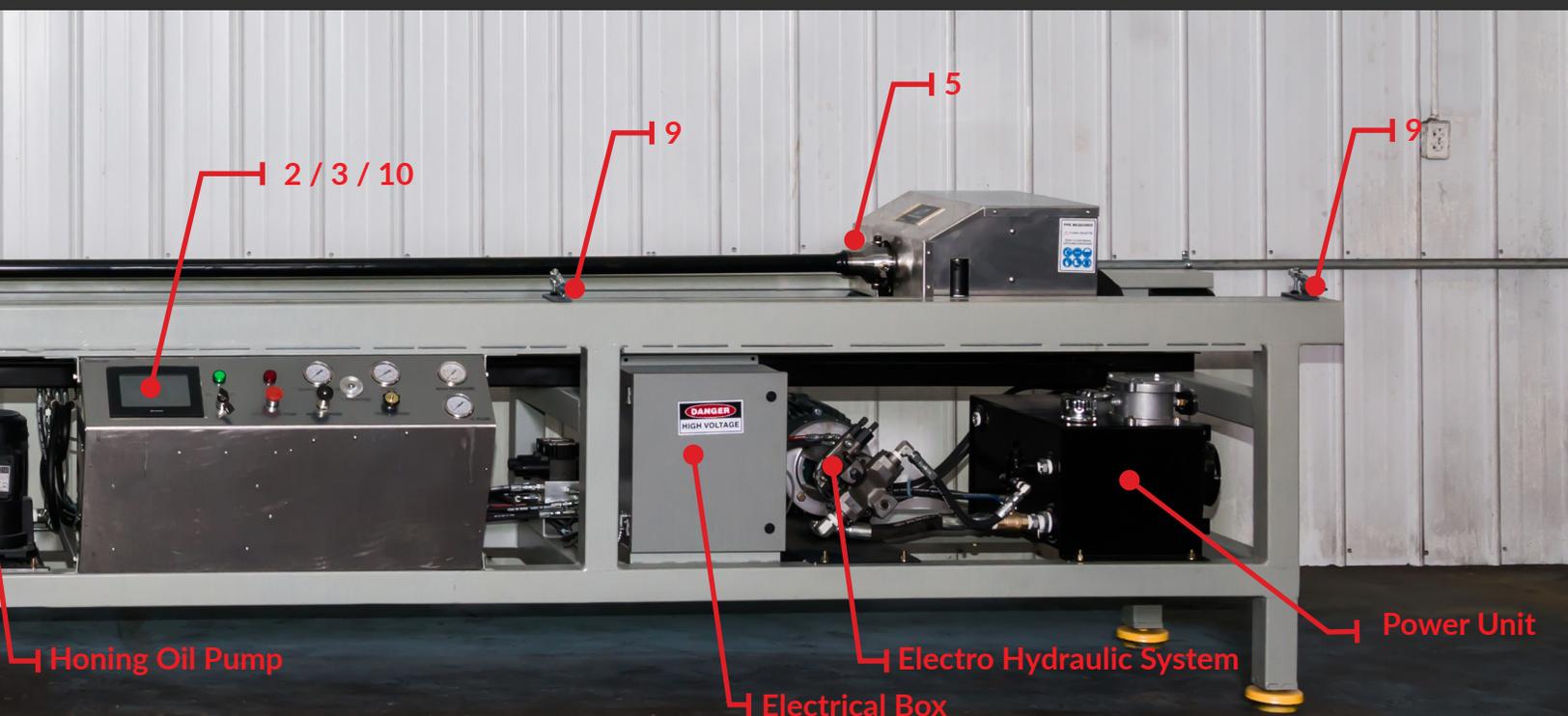
El trazo manual está disponible en el PCL para permitir que el operador mueva la herramienta de bruñido sobre la longitud del trazo, para establecer los extremos del trazo durante el proceso de configuración.

## 11. SISTEMA DE TENSIÓN AUTOMÁTICA Y RUEDA DE CARGA AJUSTABLE

El tensor asegura que el medio de bruñido permanezca en contacto de presión constante con el tubo durante todo el proceso de bruñido.

## 12. RUEDA DE PREALIMENTACIÓN REMOTA

Permite al operador acoplar/desacoplar las piedras de afilar con el orificio.



**El proceso de bruñido totalmente automatizado y de mayor calidad conduce a un rápido retorno de su inversión...**



El panel de control contiene la pantalla táctil, los ajustes para la presión de desplazamiento de la unidad, la velocidad de desplazamiento de la unidad y la velocidad de rotación del cabezal de bruñido. El panel de control también incluye indicadores para los diferentes ajustes, incluida la



El PLC y el mecanismo de embrague de par constante pendiente de patente es la ventaja clave del HONIX 15 que permite al operador realizar otras tareas del taller mientras espera que se complete el proceso de bruñido.

## CONSUMIBLES

Aceite Hidráulico	Multigrado 32/10 Galones
Aceite de Bruñido	20 Galones
Aceite de Bruñido	ANR160A
Fusible	FRZ ATDR30 GLS/600V/30A (#3)
Fusible	7A (#1)
Fusible	3A (#3)
Filtro	Refrigerante soportes de papel (#2)
Filtro de aceite (unidad de potencia)	Compradores HFA510

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

Voltaje	410 V, 10Hp, 3Ph, 50/60 HZ, 30A
Viaje máximo	15 ft
Velocidad de viaje máxima	50 pies/minuto
Rango de diámetro	3.5"-21"
Rango de diámetro	100 pies/lb
Velocidad máxima del husillo	200 rpm



*Hydraulitechs es una empresa muy fácil de trabajar, han sido muy generosos haciendo un trabajo extra, bien hecho. Estamos muy contentos con nuestra compra, y ahora no estamos solamente ahorrando uestro dinero... sino que también estamos protegiendo nuestra espalda"*



### HYDRAULITECHS

1725 Ontario Avenue  
Saskatoon, Saskatchewan S7K 1S9  
CANADA

(P) 1 (306) 683-1960  
(E) [contact@hydraulitechs.com](mailto:contact@hydraulitechs.com)  
(W) [www.hydraulitechs.com](http://www.hydraulitechs.com)