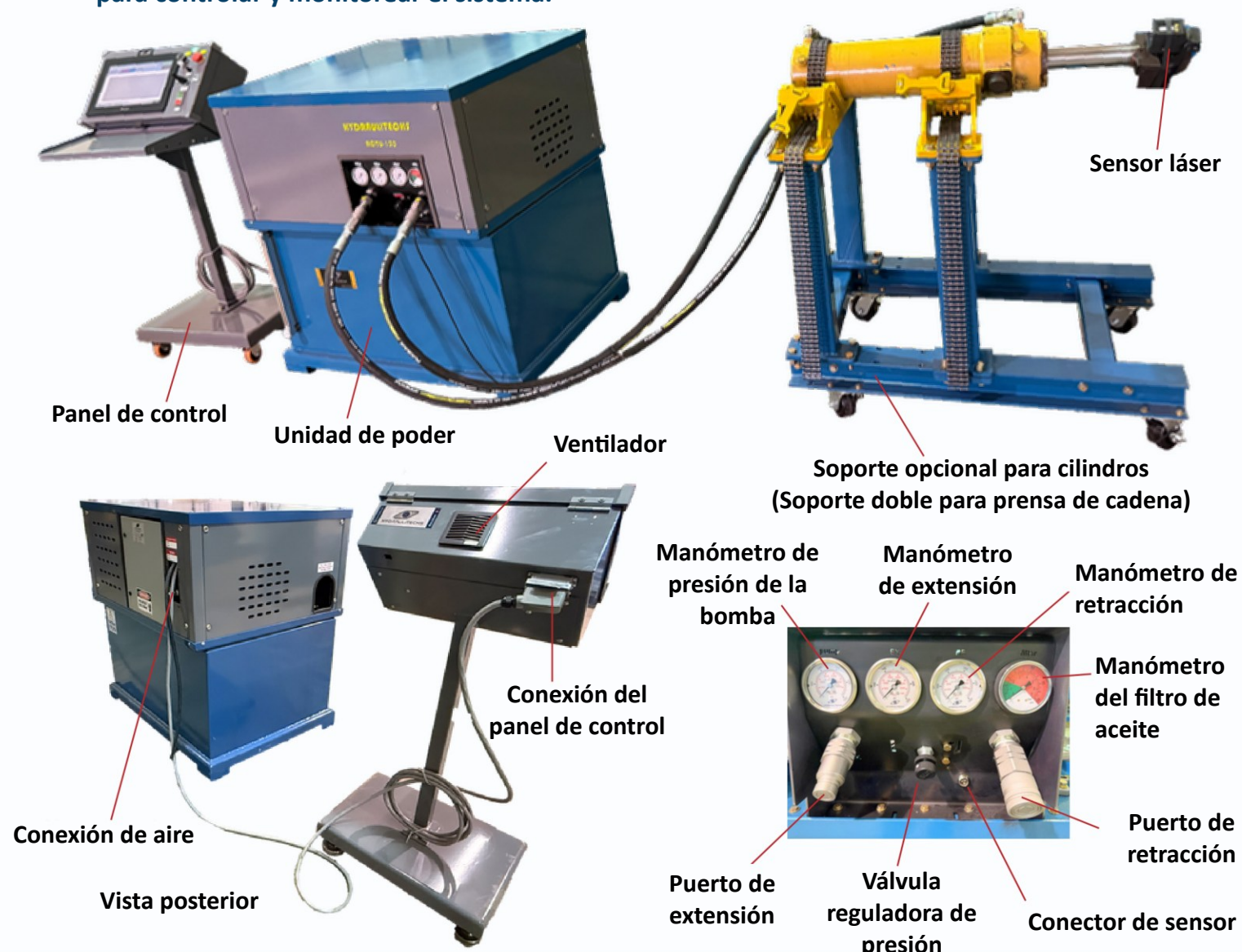


DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

- La unidad ACTU consta de dos componentes principales: un panel de control montado sobre un soporte móvil con ruedas y una unidad de poder equipada con puertos de conexión e instrumentos para el acoplamiento del cilindro. Un sistema láser se conecta al cilindro para medir con precisión la longitud de carrera. La unidad de poder se comunica con el PLC mediante un cable de comunicación para controlar y monitorear el sistema.



ACTU

UNIDAD AUTOMATIZADA DE PRUEBAS PARA CILINDROS HIDRÁULICOS



La Unidad Automatizada de Pruebas para Cilindros (ACTU) es un sistema completamente automatizado y controlado por PLC, diseñado para ejecutar secuencias completas de prueba con monitoreo y registro gráfico en tiempo real. Con capacidad de hasta 5.000 psi, una unidad de poder de 20 hp y un depósito de 100 galones, la unidad ACTU permite realizar pruebas rápidas, precisas y repetibles para una amplia gama de cilindros hidráulicos.



www.hydraulitechs.com
 contact@hydraulitechs.com
 2215 Faithfull Ave, SK, S7K 1T8, Saskatoon, Canadá
 +1 306 683-1960

✓ La unidad ACTU ofrece un nivel excepcional de flexibilidad y rendimiento, lo que la convierte en la solución ideal para centros de servicio hidráulico y talleres industriales especializados.

- Configurable según requerimientos específicos de prueba
- Pruebas de cilindros totalmente automatizadas con opción de operación manual
- Sistema profesional de adquisición de datos y generación de informes
- Alto nivel de confiabilidad gracias a su avanzado sistema de control
- Operación eficiente, precisa y fácil de usar



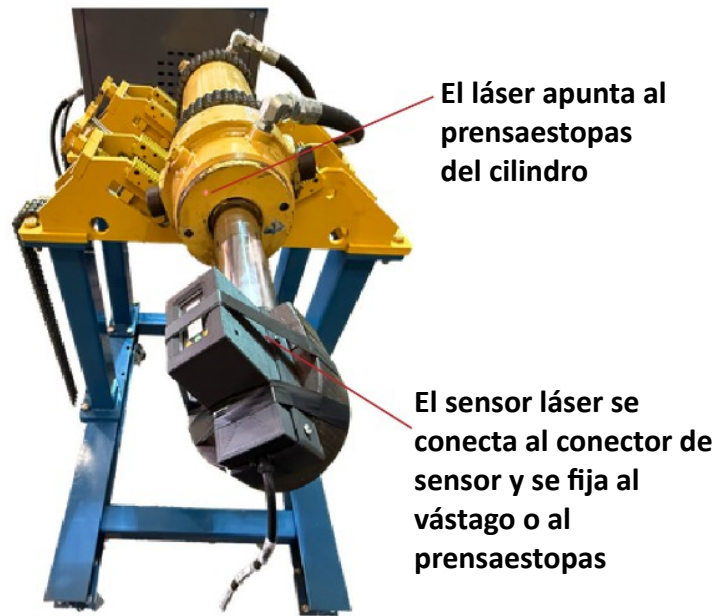
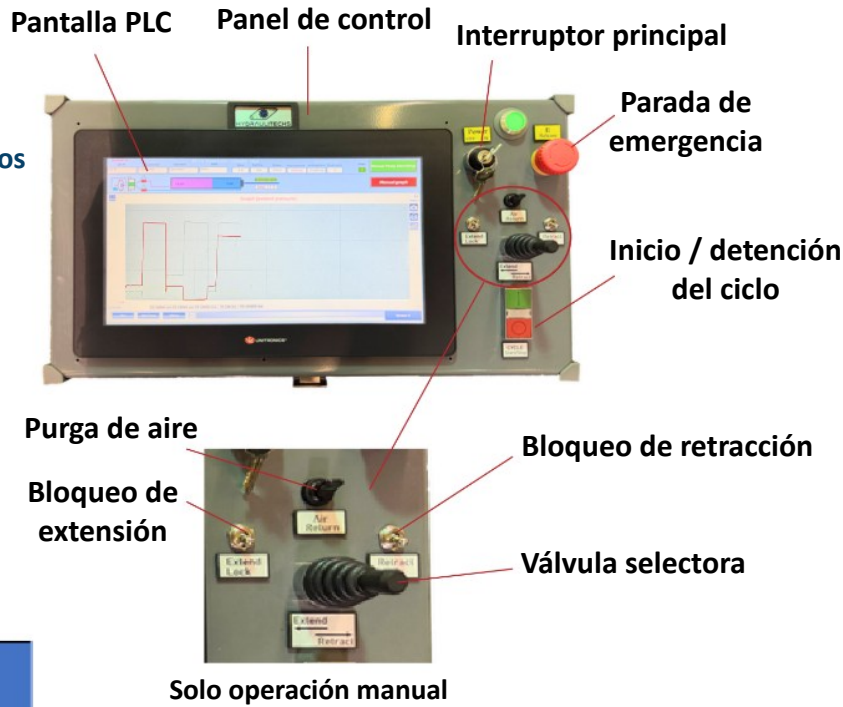
DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

- Operación totalmente automatizada y controlada por PLC
- Monitoreo en tiempo real y visualización gráfica de datos
- Capacidad de trabajo de hasta 5.000 psi
- Unidad hidráulica de 20 hp
- Depósito de aceite de 100 galones para un funcionamiento estable
- Ciclos de prueba repetibles y consistentes
- Interfaz intuitiva y fácil de usar
- Registro y generación de informes
- Sensores de presión y caudal
- Válvulas de seguridad y sistema de alivio disponibles a pedido

ESPECIFICACIONES

Parámetro	Especificación
Presión Máxima	5000 psi (345 bar)
Potencia del Motor	20 hp
Voltaje del Motor	575V AC, trifásico
Capacidad del tanque	100 galones (≈ 380 litros)
Sistema de Control	PLC + HMI USL-156-B05
Tipo de Señal	Control lógico de 24 V CC
Sensores de Presión	Transductores industriales de 4-20 mA
Sensor de Carrera	Encoder lineal de 0-10V
Salida de Datos	Gráficos en tiempo real y archivos de registro

Señales registradas	Color
Presión de extensión	Rojo
Presión de retracción	Verde
Posición de carrera	Amarillo
Temperatura	Violeta



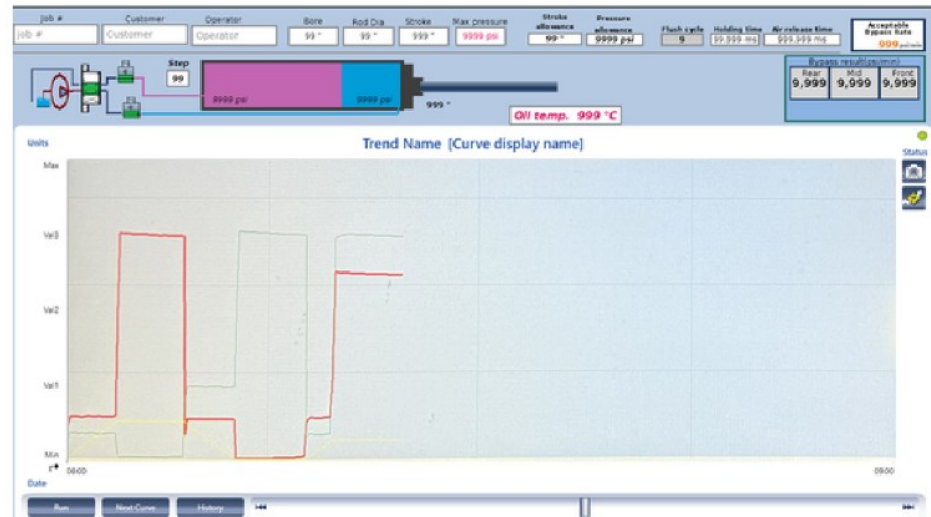
INTERFAZ PLC Y VISUALIZACIÓN DE DATOS DE PRUEBA

La pantalla PLC muestra toda la información necesaria para registrar las pruebas del cilindro, incluyendo:

- Número de trabajo
- Nombre del cliente
- Nombre del operador

Además, la pantalla PLC muestra las especificaciones del cilindro:

- Diámetro interior
- Diámetro del vástago
- Longitud de carrera
- Presión máxima del sistema
- Tolerancia de carrera
- Tolerancia de presión
- Ciclo de purga
- Tiempo de retención
- Temperatura del aceite



Durante la prueba, la pantalla muestra una animación del cilindro en tiempo real, junto con lecturas de presión en el lado del vástago y en el lado de la tapa. El desplazamiento del vástago también se visualiza en tiempo real. En el campo Tasa de Derivación Admisible, el operador debe ingresar el valor correspondiente al cilindro sometido a prueba.

La sección Resultados de Derivación (psi/min) presenta tres mediciones:

- Parte posterior
- Zona media
- Parte frontal

Indicadores de color del sistema:

- Verde: Dentro del rango aceptable
- Amarillo: Próximo al límite permitido
- Rojo: Fuera del rango aceptable

En la parte inferior del gráfico se presenta un historial de registros que permite revisar datos y tendencias de pruebas anteriores.

DIMENSIONES

